```
DIALOG(R)File 352:Derwent WPI
(c) 2001 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.
AA- 1984-178748/198429
XR- <XRAM> C84-075395
XR- <XRPX> N84-133454
TI- Coating compsn. for mfg. optical fibres - comprising oligomer and
  monoethylenic unsatd. monomer(s), used in optical communication
PA- DESOTO INC (DESP )
NC-001
NP- 002
PN-JP 58223638 A 19831226 JP 82105224 A 19820618 198429 B
                                                 198918
PN-JP 89019694 B 19890412
AN- < LOCAL > JP 82105224 A 19820618
AN- PR> JP 82105224 A 19820618; JP 88152066 A 19820629
FD-JP 58223638 A \ (1 - 19694)
 LA- JP 58223638(6)
 AB- (BASIC) JP 58223638 A
      Coating compsn. capable of being hardened with radiation, comprises
   (I) oligomer contg. at least one of amide, urea and urethane in polymer
    chain, and in which urethane and the bond between these gps. contains
    at least one of the structures of polyalkylene polyether, polyalkylene
    polysulphide, and polyalkylene polyester, and also which has
    monoethylenic unsatd. polymerisable gp. on the terminal end of the
    polymer chain; (II) 20-50wt.% of monoethylenic unsatd, monomer of which
    the homopolymer has a tg below 10 deg.C; (III) 2-20 \text{wt.}^{\text{0}}_{\text{0}} of
    monoethylenic unsatd, monomer capable of forming a strong hydrogen
       USE - For optical communications.
  DE- :TITLE TERMS> COATING; COMPOSITION; MANUFACTURE: OPTICAL; FIBRE;
     COMPRISE; OLIGOMER; MONO; ETHYLENIC; UNSATURATED; MONOMER; OPTIC
     COMMUNICATE
  DC- A28; A82; G02; L03; P81
  IC- <ADDITIONAL> C03C-025/02; C08F-299/00; C09D-003/72; G02B-005/14
  MC- (CPI) A11-C02B; A12-B02; A12-L03; G02-A05; L01-F03A; L01-L05
```

FS- CPI; EngPI

許 公 報(B2) ⑫ 特

平1-19694

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷❷公告 平成1年(1989)4月12日

C 09 D 3/48 C 03 C 25/02

7038-4 J B-8821-4G PDC

発明の数 1 (全6頁)

69発明の名称

コーテイング組成物

②特 願 昭57-105224 码公 開 昭58-223638

❷出 願 昭57(1982)6月18日 ❷昭58(1983)12月26日

砂発 明 者

ロバート・イー・アン

アメリカ合衆国イリノイ州ホフマン・イーステイツ・コー

ルドウエル・レーン533

セル 頣 人 デソト・インコーポレ 砂出

ーテツド

アメリカ合衆国イリノイ州デス・プレインズ・サウス・マ

ウント・プロスペクト・ロード1700

30代 理 一人

弁理士 茂 村 皓

外4名

審査官 楯 本 伝

1

2

切特許請求の範囲

1 放射線硬化型コーテイング組成物において、

- ① 高分子鎖中にアミド、尿素、ウレタンから選 ばれた1種以上の基を含み、これ等の基の間の キレンポリサルフアイド、ポリアルキレンポリ エステルから選ばれた1種以上の構造を含み、 かつ該高分子鎖の末端にモノエチレン性不飽和 重合性基を結合したオリゴマー、
- のガラス転位温度が10℃以下のモノエチレン性 不飽和モノマー、および
- ③ 組成物の2~20重量%の強い水素結合を形成 し得るモノエチレン性不飽和モノマー

からなることを特徴とするコーテイング組成物。

2 開始剤および/または光増感剤を含むことを 特徴とする特許請求の範囲第1項記載の放射線硬 化型コーテイング組成物。

発明の詳細な説明

して強靱な硬化フィルムを与えるコーテイング組 成物に関する。

最近、光フアイバーは通信に用いられる光の伝 送のために重要となつてきた。このフアイバー は、表面を保護し、強度を保持し、機械的に動か 25 弱くなり強靱さにも乏しい。 すときのマイクロベンデイングを防ぐため、また コートしたフアイバーが温度変化を受けたときの

マイクロベンデイングを防ぐためコーテイングが 施される。これ等の複雑な特性を満たすためには 特殊なコーテイングが要求される。すなわち、柔 軟さと強靱さの両方が要求される。その上、この 結合がポリアルキレンポリエーテル、ポリアル 5 強靱さは堅さを伴わず達成されなければならな い。堅さがあるとコーテイング材が低温になつた 時マイクロベンデイングの原因となるからであ る。

従来、光フアイバー用ガラスフアイバーのコー ② 組成物の20~50重量%の、そのホモポリマー 10 テイング組成物としては熱硬化型シリコン樹脂が 使用されてきたが、シリコン樹脂の硬化速度が遅 いためガラスフアイバーのコーテイングの生産性 を上げることが難しいこと、およびシリコン樹脂 のみの一層コーテイングでは柔軟さはあるが強靱 15 さはないためさらにその外側にナイロン等の保護 層が必要である。このため、これ等のシリコン樹 脂の欠点を克服するため放射線硬化型コーテイン グ組成物の研究が行なわれてきたが、十分満足す るものは得られなかつた。従来の放射線硬化型コ 本発明は放射線で硬化することにより、柔軟に 20 ーテイング組成物は硬化すると固いものとなる。 勿論これ等のコーテイング組成物に、そのポリマ -のガラス転位温度(Tg)が低い放射線硬化型 モノマーを多量に配合して放射線硬化すると、比 較的軟い被覆層を形成することができるが強度は

> 本発明者は、放射線硬化により柔軟さと強靱さ を兼ね備えかつ硬化速度が大きいため、ガラスフ

アイバーのコーテイングの生産性を非常に高める ことができる組成物を開発することを目的として 鋭意研究の結果、本発明を完成するに至つた。

すなわち、本発明は放射線硬化型コーテイング 組成物において、主として次の3成分よりなる組 5 成物である。その成分は、

- ① 高分子鎖中にアミド、尿素、ウレタンから選 ばれた一種以上の基を含みこれ等の基の間の結 合がポリアルキレンポリエーテル、ポリアルキ レンポリサルフアイド、ポリアルキレンポリエ 10 ステルから選ばれた1種以上の構造を含み、か つ該高分子鎖の末端にモノエチレン性不飽和重 合性基を結合したオリゴマー、
- ② 組成物の全重量の20~50%のそのホモポリマ ノマー、および
- ③ 組成物の全重量の2~20%の強い水素結合を 形成し得るモノエチレン性不飽和モノマー、 からなることを特徴とする。これ等の成分の組合 必要な、柔軟さと強靱さを共に満足し、かつ放射 線による硬化速度が速い組成物を与える。このた め、これ等の組成物は光フアイバー用ガラスフア イバー上に一層のみのコーテイングによつても十 る。勿論、必要に応じ二層のコーテイングも可能

本発明におけるこれ等の成分は、次のような点 で特徴づけられるものである。第1成分としての オリゴマーは、

- (イ) エチレン性不飽和基が適度に配置されるため に、オリゴマーの平均分子量は一般的に2000~ 8000、好ましくは2500~6000である。もし分子 量が2000未満であれば硬化したコーテイング組 らば軟らか過ぎて適当でない。
- (ロ) オリゴマーの分子鎖中にアミド、尿素、ウレ タンから選ばれた一種以上の基を、平均的には 200~1000、好ましくは300~900、更に好まし ましい基はウレタン基であるが、アミド、尿素 基も有用である。これ等の基が強靱さを生ず
- 44 オリゴマーの40~90重量%、好ましくは50~

75重量%が、アルキレンの炭素数が通常2~ 6、好ましくは2~4のポリアルキレンポリエ ーテル、ポリアルキレンポリサルフアイド、ポ リアルキレンポリエステルより選ばれた部分か らなり、これ等の分子量は一般的には300~ 2000、好ましくは600~1200である。この構造 を有することにより硬化したコーテイング組成 物に適当な伸びを与え、かつ熱的変化や機械的 刺激によつてガラスフアイバーに伝えられる圧 力を吸収することができる。

(二) オリゴマーの各末端はモノエチレン性不飽和 重合性基で停止されている。好ましくはアクリ ル基が望ましい。

本発明における第2成分としてのモノエチレン ーのTgが10℃以下のモノエチレン性不飽和モ 15 性不飽和モノマーは組成物の全重量の $20\sim50\%$ 、 好ましくは25~40%含まれており、そのホモポリ マーのTgが10℃以下、好ましくは0℃以下であ る。

後述の通り、紫外線硬化の場合にはアクリルモ せにより、光フアイバー用コーテイング材として 20 ノマーが、本目的に最も良い。しかし紫外線以外 の他の放射線を用いると、すべての種類の不飽和 化合物を用いることができる。第二成分は硬化物 を柔かくするために、Tgの低いモノマーを使用 する必要がある。紫外線硬化の場合にはアルキル 分ガラスフアイバーを保護することも可能であ 25 基の炭素数が2~4のアクリル酸フエノキシアル キル、例えばフエノキシエチルアクリレートが好 ましいが、それ以外にアクリル酸 2 ―エチルヘキ シル、アクリル酸ブチル、アクリル酸ドデシル、 アクリル酸の 2―プトキシエタノールあるいは 2 30 一エトキシエタノールのエステルもまた有用であ る。紫外線以外の放射線を用いるときは、対応す るメタクリル酸エステル、クロトン酸エステル、 マレイン酸エステル等も有用である。

本発明における第3成分としての強い水素結合 成物は硬くなり、また分子量が8000をこえるな 35 を形成し得るモノエチレン性不飽和モノマーは組 成物の全重量の2~20%、好ましくは3~10%含 まれる。この水素結合モノマーは伸びの力を不当 に減少させることなく、限定された強さを与える 一種の弱い架橋を作る役割をはたす。通常の架橋 くは400~600の分子量当り1つ含んでいる。好 40、剤では強さを与える伸びを著しく低下させ、コー ティング材は低温で過度に硬くなり、熱的に収縮 するにつれフアイバーを鋭く曲げ、低温でのマイ クロベンディングの原因となり光損失の原因とな るが水素結合モノマーの使用はこの欠点を解消す

る。望ましい水素結合は、電子受容体あるいは電 子供与体として作用するモノマーを使うことによ り達成されうるが電子受容体が好ましい。ビニル ピロリドンが好ましいが、ジアセトンアクリルア リルアミド、N, N一ジメチルアクリルアミド、 アクリル酸、イタコン酸、ジメチルアミノエチル アクリレート等が他の有用なモノマーである。

以上説明した3成分が本発明におけるコーティ に開始剤および/または増感剤を必要に応じて添 加して用いることができる。特に紫外線で硬化す る場合には開始剤および/または増感剤を用いる ことが好ましい。開始剤および/または増感剤は 通常用いられるものであり特に制限はない。

本発明のオリゴマーの製造法の例を以下に説明 する。

両末端にイソシアネート基を結合させたポリウ レタンをイソシアネートと当量のヒドロキシアル しては、両末端にイソシアネート基を結合させた ポリウレタンと2分の1当量のヒドロキシアルキ ルアクリレートとを反応させた後、未反応のイソ シアネート基を、ジオール、ジアミン、アミノア キシカルボン酸の如き二価の鎖延長剤でカツブリ ングさせる。このようなジオールの例としては、 エチレングリコール、1,4一ブタンジオール、 1, 6-ヘキサンジオール、ポリアルキレンジオ ミンの例としては、エチレンジアミン、1, 4一 ブタンジアミン、1,6一ヘキサンジアミン、ポ リアルキレンジアミン、ポリオキシアルキレンジ アミン等が、アミノアルコールの例としては、エ が、ジチオールの例としては、1,6一ヘキサン ジチオール、ポリアルキレンジチオール等が、二 塩基酸としては、こはく酸、アジピン酸、マロン 酸等が、ヒドロキシカルポン酸としては、グリシ ンやアラニン等が挙げられる。

勿論、上記以外の方法で合成することも可能で ある。

本発明の組成物は種々のタイプの放射線、例え ばβ線、電子線および化学線照射、特に紫外線に

より硬化する。これ等のコーテイング組成物を用 いてガラスフアイバーにコーテイングし硬化する 方法は、通常の方法例えばDT2459320、特開昭 53-139545号、などに示された方法で行なうこと ミド、イソブトキシメチルアクリルアミド、アク 5 ができる。これ等の方法でガラスフアイバーにコ ーテイングして紫外線照射により硬化する場合、 ガラスフアイバーの線引き速度は3~5m/secと 非常に速くシリコン樹脂を用いた場合の通常3~ 5倍と優れている。また、本組成物のガラスフア ング組成物の主成分である。勿論、本組成物に更 10 イバー上へのコーテイングは一層のコーテイング で十分である。勿論、二層コーテイングで使用し ても良い。得られた光フアイバーの性能はシリコ ン樹脂でコーテイングした場合と比較し性能的に は同等以上で非常に優れており、十分実用的価値 15 を有するものである。

実施例 1 攪拌器を備えた反応容器に、4モル(1064€)

の4,4'メチレンピス(シクロヘキシルイソシア ネート)、24のジブチル錫ジラウレート (ポリ キルアクリレートと反応させる。また別の方法と 20 オールに対して0.1%) および 1 8 の 2, 6 — ジ・ターシャリプチル 4 ―メチルフエノールを仕 込んだ。これに分子量1000のポリオキシブロビレ ングリコール2モル(2000∮)を4時間に亘つて 添加した。発熱反応で温度が上昇するが、約65℃ ルコール、ジチオール、二塩基酸、およびヒドロ 25 になつたらこの温度に保持した。ポリオールの添 加が完全に終つた後も1/2時間攪拌を続け、その 後2モル(232g)の2―ヒドロキシエチルアク リレートを1/2時間に亘つて添加した。この結果 50%はアクリレート基で停止し、50%はイソシア ール、ポリオキシアルキレンジオール等が、ジア 30 ネート基で停止したポリウレタンが合成された。 ポリオキシプロピレンジアミン1モル (230g) と402.5 8 のN―ビニルピロリドンを予備混合し た。更に、これを1857.5 ₹ のフエノキシエチルア クリレートに加え、この混合物を素早く約65℃に タノールアミン、モノメチルエタノールアミン等 35 保持した反応器中の先に合成したポリウレタンに 添加した。この添加は温度が80℃をこえない程度 の速さで行なうが、添加速度を速めるため冷却し て行なつてもよい。イソシアネートの反応は選択 的でアクリル官能基は既に形成されたウレクンの 40 水素原子とは反応しない。添加が完了すると反応 は終了した。3%ジェツトキシアセトフエノン (組成物重量基準) を添加するがこれは光開始剤 として働く。最終生成物は5ミクロンのフイルタ ーを通した後、貯蔵し、使用に供せられる。使用

の際は、液状コーテイング材組成物をガラス・フ アイバーに塗布し、紫外線を照射して硬化する。 オーバーコーテイングが通常さらに施される。

本組成物の物性値を次に示す。

比重 1.08

粘度 10000cps(at25℃)

硬化したフィルムの物性値を次に示す。

本組成物のフイルム

シリコン樹脂 (sylgard184)

引張り強度(psi) 600 740 破断伸び(%) 180 96 モジュラス (2.5%) (psi) 600 400 $Tg(^{\circ}C)$ -20-123フイルム厚さ:75μM

測定温度:12℃

実施例 2

攪拌器を備えた反応容器に、5モル(1050 g) のトリメチルヘキサンジイソシアナート、1288 & の2-エチルヘキシルアクリレート0.28のジブ チル錫ジラウレートおよび18のフエノチアジン 20 を仕込んだ。これに、2モル (232分) のヒドロ キシエチルアクリレートを添加し、30分間必要に 応じて加熱又は冷却することによつて50℃に保持 した。次いで4モル(1720g)のポリオキシプロ ピレンジアミンを温度が90℃をこえない速さで添 25 加した。この際添加速度を速めるため冷却して行 なつてもよい。ジアミンの添加終了後、全体を冷 却した。

この様にして合成した組成物は、アクリレート 含んでいた。

次いで、上記で得られたポリ尿素1000 €に260 *┫*のフエノキシエチルアクリレートおよび140*┫* のジアセトンアクリルアミドを添加し、更に光開 の組成物を得た。

これを硬化したフイルムの物性値を次に示す。

引張り強度 (psi) 500 200 破断伸び(%) モジュラス (2.5%) (psi)

フイルム厚さ:75μM

測定温度:25℃

実施例 3

攪拌器、窒素供給口および反応水を除去する凝

8

結器を備えた反応器に1モル(2000 €)のポリオ キシプロピレンジアミン、2モル(2324)のへ キサメチレンジアミン並びに2モル(376分)の アゼライン酸を仕込んだ。 4モル (728) の水が 5 除去されるまで該混合物に180℃で窒素を吹き込 んだ。反応混合物を60℃に冷却し、2モル(256 g) のブチルアクリレートを加え60℃で 2 時間反 応し、ブチルアクリレートとアミノ基とのマイケ ル付加反応(Micheal addition)を完結させた。 10 この様にして第2級アミンで停止したポリアミド を製造した。

このポリアミドに2モル(310∮)のイソシア ノエチルメタクリレートを温度が80℃をこえない 程度の速度でゆつくりと加えた。反応完結後、 *15* 1500 g のエトキシエチルアクリレートと550 g の イソプトキシメチルアクリルアミドを添加し、2 8のフエノチアジンを加え目的の組成物を得た。 これを硬化したフイルムの物性値を次に示す。

500 引張り強度(psi) 200 破断伸び(%)

モジュラス (2.5%) (psi) 500

フイルム厚さ:75μM

測定温度:25℃

実施例 4

攪拌器を備えた反応容器に、4モル(1064 §) の4,4'-メチレンピス(シクロヘキシルイソシ アネート)、28のジブチル錫ジラウレート(ポ リオールに対して0.1%) および19の2,6一 ジ・ターシャリプチル 4 — メチルフエノールを仕 基で停止したポ尿素オリゴマーを全体の70重量% 30 込んだ。これに 4 時間に亘つて 2 モル(2000 €) の分子量1000の水酸基で停止されたポリエチレン アジペートを添加した。反応温度は65℃まで上昇 させ、かつ65℃で維持した。ポリオールの添加が 完全に終つた後も1/2時間攪拌を続け、2モル 始剤を $1\sim5\%$ (組成物重量基準) 混合し、目的 35 (232 \$) の2-ヒドロキシエチルアクリレートを 1/2時間に亘つて添加した。この結果として、50 %がアクリレート基で停止し、50%はアクリレー ト基で停止し、50%はイソシアネート基で停止し たポリウレタンが合成された。

> **450** *40* ポリオキシプロピレンジアミン1モル (230 *分*) と402.5gのN―ピニルピロリドンを予備混合し た。この混合物を1857.5分のフエノキシエチルア クリレートに加え、更に混合物を素早く約65℃の 反応器に保存してある先に合成したアクリレート

イソシアネートに添加した。この添加は温度が80 ℃をこえない程度の速さで行なうが、添加速度を 速めるために冷却を行なつてもよい。 イソシアネ ートの反応は選択的でアクリル官能基は既に形成 されたウレタンの水素原子と反応しない。添加が 5 実施例 6 完了すると、反応は終了した。反応終了後、光開 始剤として作用する3%のジエトキシアセトフエ ノンを(組成物重量基準)添加した。最終生成物 は5ミクロンのフイルターを通した後、貯蔵し、 使用に供した。

これを硬化したフイルムの物性値を次に示す。

引張り強度 (psi)

600

破断伸び(%)

180

モジュラス (2.5%) (psi)

600

フイルム厚さ:75μM

測定温度:25℃

実施例 5

攪拌器を備えた反応容器に、4モル(1064€) の4,4'ーメチレンピス(シクロヘキシルイソシ アネート)、2月のジブチル錫ジラウレートと1 20 gの2, 6-ジ·ターシャリーブチル4-メチル フエノールを加えた。 4 時間に亘り 2 モル(2000 g) のポリオキシプロピレングリコール(分子量)
 1000) を添加した。発熱反応のため温度が上昇す 持した後2モル (232牙) の2ーヒドロキシエチ ルアクリレートを1/2時間に亘つて添加した。こ の結果、50%がアクリレート基で停止し50%はイ ソシアナート基で停止したポリウレタンが合成さ れた。

1モル (250 ♂) のテトラプロピレングリコー ルを先に合成したウレタン中に65℃以上の温度で 添加した。イソシアネート反応が完結する迄、65 ℃以上の温度にて約1時間保持した。この反応の 完結は反応物の赤外吸収スペクトルを測定するこ 35 とにより確認した。

反応完結後、407 g のN―ピニルピロリドンと 1860 8 のフエノキシエチルアクリレートを加え た。最後に、全組成物に対し3重量%のジエトキ シアセトフエノンを加えた。最終生成物は5ミク 40 ロンのフィルターを通した後、貯蔵し使用に供し

これを硬化したフイルムの物性値を次に示す。 600 引張り強度(psi)

10

破断伸び(%)

170

モジュラス (2.5%) (psi)

650

フィルム厚さ:75μM

測定温度:25℃

攪拌器を備えた反応容器に4モル(1064g)の 4,4'-メチレンピス(シクロヘキシルイソシア ネート)、28のジブチル錫ジラウレートおよび 1 8 の 2, 6 -- ジターシャリプチル 4 -- メチルフ 10 エノールを仕込んだ。これに、前もつてプロピレ ンオキサイドを反応させて末端を水酸基としたポ リサルフアイド2モル (2400g) を4時間に亘つ て添加した。発熱反応で温度が上昇するが約65℃ になつたらこの温度に保持した。ポリオールの添 15 加が完全に終つた後、1/2時間攪拌を続け、その 後2モル(232g)の2―ヒドロキシエチルアク リレートを1/2時間に亘つて添加した。この結果、 50%はアクリレート基で停止し、50%はイソシア ネート基で停止したポリウレタンが合成された。

ポリオキシプロピレンジアミン1モル(230 4) と402.5gのN―ビニルピロリドンを予備混合し た。更に、これを1857.5gのフエノキシエチルア クリレートに加え、得られた混合物を素早く約65 ℃に保持した先に合成したポリウレタンに添加し るが65℃に維持した。反応完結後更に1/2時間保 25 た。この添加は温度が80℃をこえない程度の速さ で行なうが添加速度を速めるため冷却して行なつ てもよい。イソシアネートの反応は選択的でアク リル官能基は既に形成されたウレタンの水素原子 とは反応しない。

添加が終了すると反応が終了した。光開始剤と 30 して働く3%ジエトキシアセトフエノン(組成物 重量基準)を添加した。最終生成物は5ミクロン のフイルターを通した後、貯蔵し使用に供せられ

これを硬化したフイルムの物性値を次に示す。 600 引張り強度(psi)

190

破断伸び(%) モジュラス (2.5%) (psi)

650

フィルム厚さ:75μM

測定温度:25℃

試験例 1

実施例1の組成物を用いてガラスフアイバーに コーテイングした時の光フアイバーに光損失のデ ータを示す。

 $125\mu M$

11

コーテイング組成物は50μMの厚さにコーテイングした。硬化条件は3.5Joule / cm の UV Energyを用い硬化した。 試験例 2 5 実施例2-6の組成物を用いて、実施例7と同様にガラスフアイバーにコーテイングした時の光

12

外 経

実施例2-6の組成物を用いて、実施例7と同様にガラスフアイバーにコーティングした時の光フアイバーの光損失は実施例7と同一であつて実用上問題はなかつた。